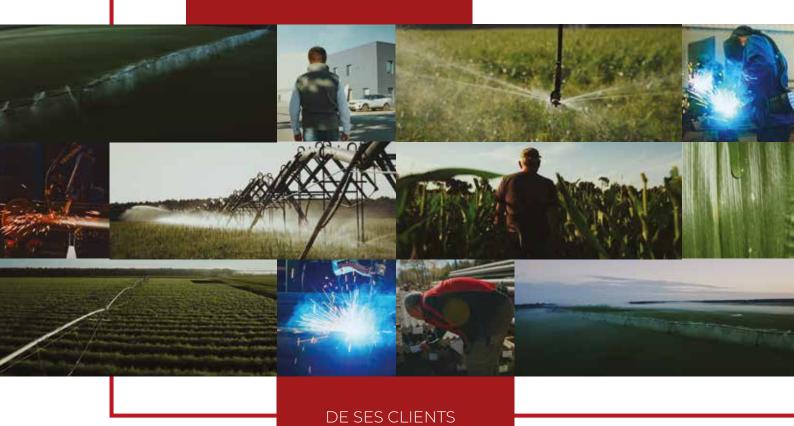






FRANCE - PIVOTS

# EST AU SERVICE





# FABRICATION FRANCAISE



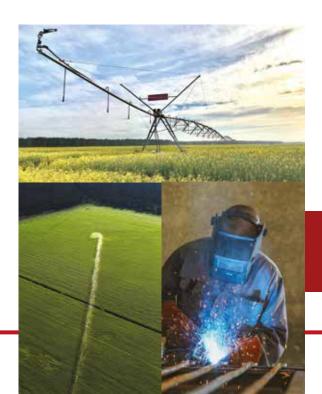




30 ANS D'EXPERIENCE



INNOVATION PERMANENTE





ÉQUIPE QUALIFIÉE



# FRANCE-PIVOTS

LA TERRE, UN PROJET, DE L'EAU







# Senninger®



FRANCE-PIVOTS 310, route de Mont-de-Marsan 40630 Sabres

Tel.: 05 58 07 50 82

contact@france-pivots.fr

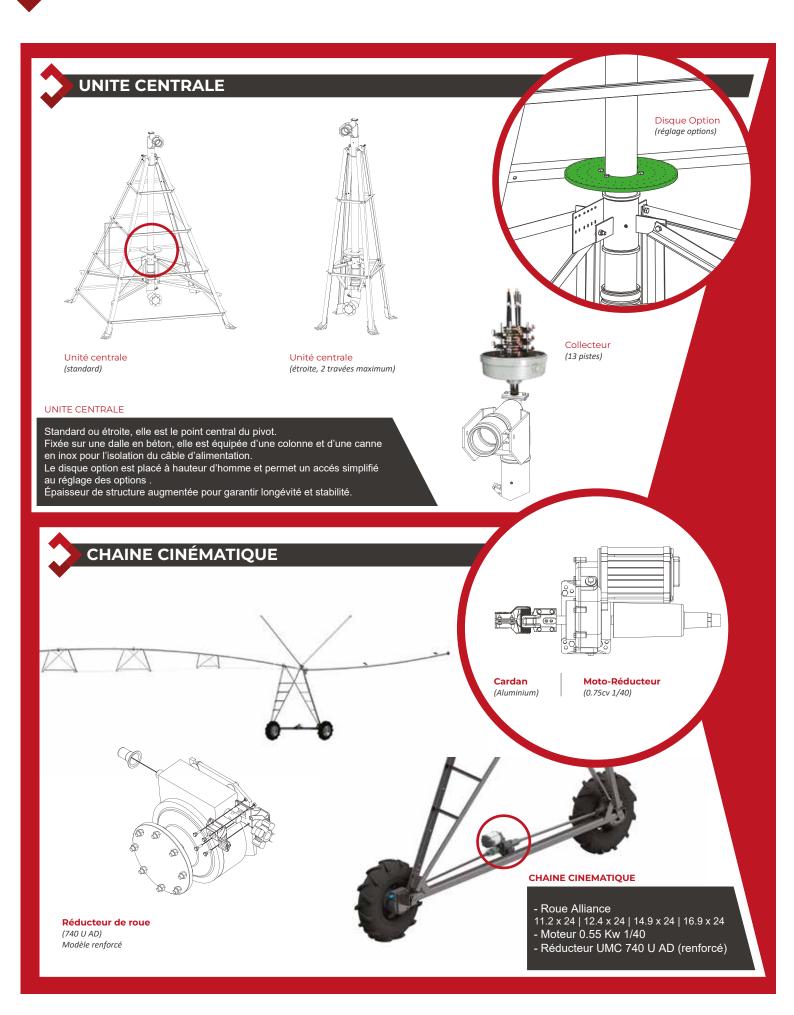
www.france-pivots.fr

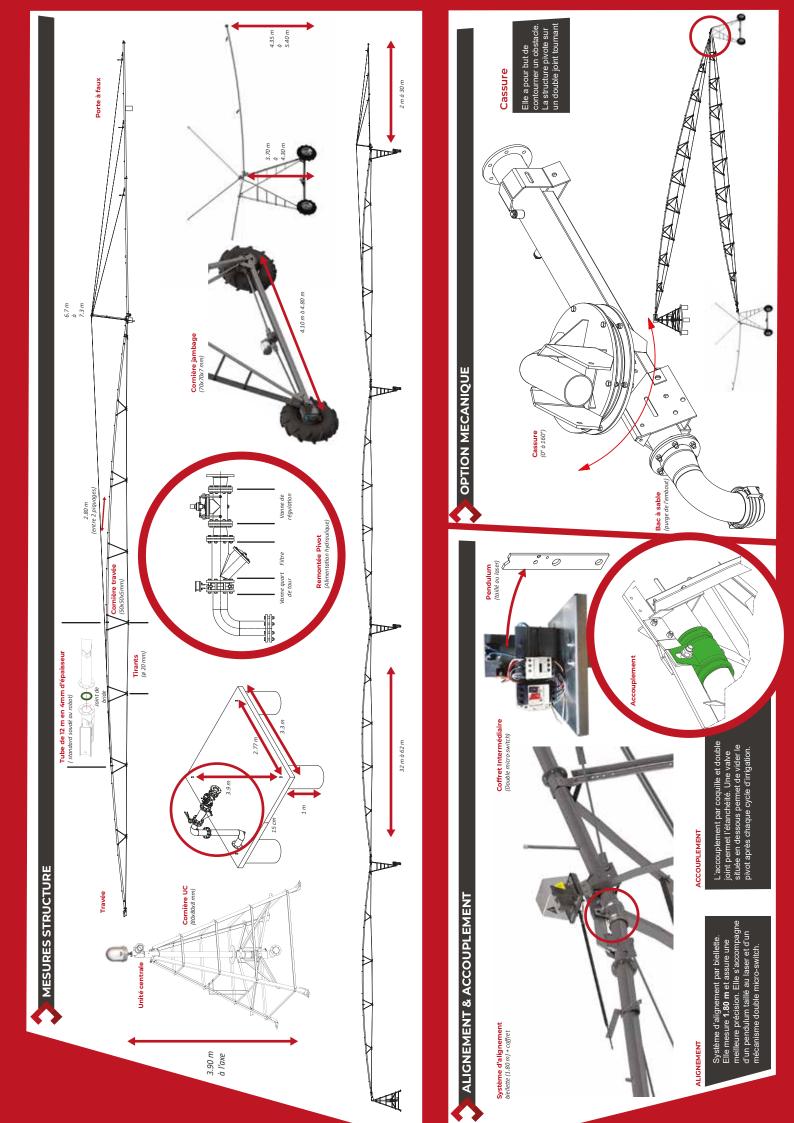


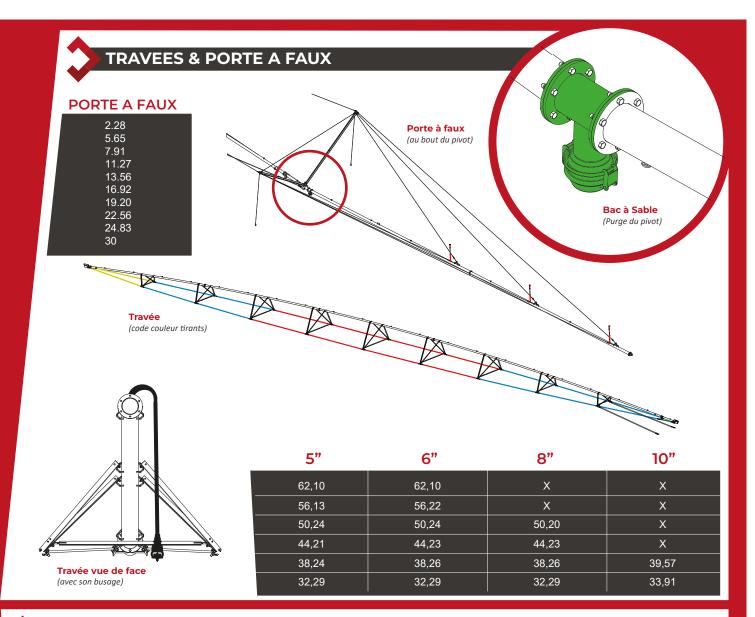




# LA STRUCTURE









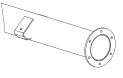
# **ACIER ET Ø DES TUBES**

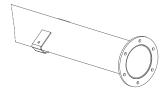
5" ø127 / 100 m<sup>3</sup>/h

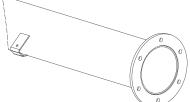
6"5/8 ø168 / 180 m3/h

8" ø203 / 250 m<sup>3</sup>/h

10" ø244,5 / 400 m<sup>3</sup>/h







// Galvanisation française A chaud d'épaisseur entre 100 et 150 microns. Conforme à la norme NF EN ISO 1461.

// Vitesse d'eau 2.5 m/s

### **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

// Tubes en acier

Epaisseur 4 mm -0+10%.

## // Qualité d'acier supérieure

Norme S355 pour les tubes (vs. S275 utilisée couramment). Norme S460 pour les tirants. Meilleure teneur en carbone et manganèse de l'acier pour une plus grande longévité de votre système d'irrigation.

L'acier est plus dur et moins soumis aux effets corrosifs de l'eau.

Taux de silicium et de phosphore adaptée pour une meilleure fixation de la galvanisation.